



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THỂ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### MỤC LỤC

Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống cháy ES3.653.....	1
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống gỉ giàu kẽm EC1.601.....	3
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống gỉ EC1.101.....	5
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống gỉ kẽm phosphate EC1.602.....	7
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống gỉ kẽm phosphate EC1.702.....	9
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống gỉ trung gian EC2.203.....	11
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy phủ (EC).....	13
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy 2 in 1 (EC).....	15
Tài liệu kỹ thuật sơn Poly fluorocarbon (FU).....	17
Tài liệu kỹ thuật sơn Polyurethane (PU).....	19
Tài liệu kỹ thuật sơn Alkyd chống gỉ AC1.101.....	21
Tài liệu kỹ thuật sơn Alkyd chống gỉ AC1.602.....	23
Tài liệu kỹ thuật sơn Alkyd chống gỉ AC1.603.....	25
Tài liệu kỹ thuật sơn Alkyd phủ (AC).....	27
Tài liệu kỹ thuật sơn Alkyd BT chống gỉ AM1.103.....	29
Tài liệu kỹ thuật sơn Alkyd BT chống gỉ AM1.602.....	31
Tài liệu kỹ thuật sơn Alkyd BT phủ (AM).....	33
Tài liệu kỹ thuật sơn chống hà AF3.152.....	35
Tài liệu kỹ thuật sơn chống hà AF3.153 – AF3.154.....	37
Tài liệu kỹ thuật sơn PU một thành phần (AR).....	39
Tài liệu kỹ thuật sơn chịu nhiệt (SC).....	41
Tài liệu kỹ thuật sơn sàn bê tông (EFS).....	43
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống gỉ hệ nước EP1.602.....	45
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy phủ hệ nước (EP).....	47
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống gỉ EI1.101.....	49
Tài liệu kỹ thuật sơn epoxy chống gỉ EE1.101.....	51



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THỂ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN CHỐNG CHÁY EPOXY MÃ ES 3.653 – MÀU XÁM

#### Thành phần:

Sơn Epoxy chống cháy 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, hoạt chất chống cháy, chất đóng rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chống cháy trong thời gian dài lên đến 180 phút.
- Chịu mài mòn tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn tốt.
- Khả năng bám dính tốt.
- Chịu được nhiệt độ 1100°C trong thời gian 180 phút tùy thuộc vào chiều dày màng sơn.
- Thời gian khô nhanh.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu xám, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,30 – 1,50 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	75 ± 2%
Hệ sơn	2 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (KU)	100 ± 2
Độ dày màng sơn khô	250 - 1500 μm
Định mức lý thuyết	2 m <sup>2</sup> /l cho 400 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C                      25 <sup>0</sup> C                      35 <sup>0</sup> C
	2,5h                      2h                      1,5h
Thời gian để sơn lớp kế tiếp	10h                      8h                      7h
Độ bền nước	Tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Tốt
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Tốt
VOC	230 g/kg ~ 250 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Chuẩn bị bề mặt

- Lớp sơn trước (epoxy chống gỉ chống cháy, epoxy chống gỉ hệ nước, epoxy chống gỉ hàm rắn cao,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THỂ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### Nhiệt độ, độ ẩm

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### Dung môi:

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### Đóng gói:

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### Tỷ lệ pha trộn:

- Sơn/đóng rắn = 4/1 (theo thể tích).

### Hướng dẫn sử dụng:

- Trộn hai thành phần vào nhau.
- Khuấy kỹ 2 thành phần vừa pha với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### Phương pháp thi công:

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### Thông tin an toàn:

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### Ghi chú:

Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thể Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY CHỐNG GIỈ GIÀU KẼM MÃ EC 1.601 – MÀU XÁM

#### Thành phần:

Sơn Epoxy chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, bột kẽm kim loại, chất đóng rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Không cháy khi cắt bằng gió đá và hàn.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu xám, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,70 – 1,90 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	55 ± 2%
Hệ sơn	2 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (KU)	80 ± 2
Độ dày màng sơn khô	50 – 80 μm
Định mức lý thuyết	9 m <sup>2</sup> /l cho 60 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	50ph      40ph      35ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	6h      5h      4,5h
Độ bền nước	Rất tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt
Độ bền mài mòn	Rất tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	430 g/kg ~ 450 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

hoặc bị đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007).  
Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 12lít/3lít và 3,2lít/0,8lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY CHỐNG GỈ MÃ EC 1.101 – MÀU NÂU ĐỎ

#### Thành phần:

Sơn Epoxy chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên nền nhựa Epoxy, bột oxyt sắt, chất đóng rắn polyamide, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Không cháy khi cắt bằng gió đá và hàn.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu nâu đỏ, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,25 – 1,45 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	60 ± 2%
Hệ sơn	2 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (KU)	90 ± 2
Độ dày màng sơn khô	50 – 100 μm
Định mức lý thuyết	7 m <sup>2</sup> /l cho 80 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	50ph      45ph      40ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	5,5h      5h      4,5h
Độ bền nước	Rất tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt
Độ bền mài mòn	Rất tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	380 g/kg ~ 400 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY CHỐNG GIẢI KẼM PHOSPHATE MÃ EC 1.602 – MÀU XÁM

#### Thành phần:

Sơn Epoxy chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, bột kẽm phosphate, chất đóng rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Vết cháy nhỏ khi cắt bằng gió đá và hàn.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu xám, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,30 – 1,50 g/cm <sup>3</sup>		
% thể tích chất rắn	60 ± 2%		
Hệ sơn	2 thành phần		
Điểm chớp cháy	20°C		
Độ nhớt (KU)	80 ± 2		
Độ dày màng sơn khô	50 – 120 μm		
Định mức lý thuyết	7 m <sup>2</sup> /l cho 80 μm		
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C	25 <sup>0</sup> C	35 <sup>0</sup> C
	50ph	45ph	40ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	5,5h	5h	4,5h
Độ bền nước	Rất tốt		
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt		
Độ bền mài mòn	Rất tốt		
Độ bền UV	Giới hạn		
VOC	380 g/kg ~ 400 g/l		
Thời gian bảo quản	24 tháng		

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát





## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

hoặc bị đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007).  
Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY CHỐNG GI Ễ KẼM PHOSPHATE MÃ EC 1.702 – MÀU XÁM

#### Thành phần:

Sơn Epoxy chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên nền nhựa Epoxy, bột kẽm phosphate, chất đóng rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Không cháy khi cắt bằng gió đá và hàn.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu xám, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,40 – 1,60 g/cm <sup>3</sup>		
% thể tích chất rắn	60 ± 2%		
Hệ sơn	2 thành phần		
Điểm chớp cháy	20°C		
Độ nhớt (KU)	90 ± 2		
Độ dày màng sơn khô	50 – 100 μm		
Định mức lý thuyết	7 m <sup>2</sup> /l cho 80 μm		
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C	25 <sup>0</sup> C	35 <sup>0</sup> C
	50ph	45ph	40ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	5,5h	5h	4,5h
Độ bền nước	Rất tốt		
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt		
Độ bền mài mòn	Rất tốt		
Độ bền UV	Giới hạn		
VOC	380 g/kg ~ 400 g/l		
Thời gian bảo quản	24 tháng		

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

hoặc bị đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007).  
Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY CHỐNG GỈ TRUNG GIAN MÃ EC 2.203 – MÀU CAM

#### Thành phần:

Sơn Epoxy chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, hợp chất ức chế ăn mòn, chất đóng rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Vết cháy nhỏ khi cắt bằng gió đá và hàn.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu cam, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,30 – 1,50 g/cm <sup>3</sup>		
% thể tích chất rắn	60 ± 2%		
Hệ sơn	2 thành phần		
Điểm chớp cháy	20°C		
Độ nhớt (KU)	75 ± 2		
Độ dày màng sơn khô	60 – 150 μm		
Định mức lý thuyết	7 m <sup>2</sup> /l cho 80 μm		
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C	25 <sup>0</sup> C	35 <sup>0</sup> C
	1,5h	1h	50ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	6h	5h	4,5h
Độ bền nước	Rất tốt		
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt		
Độ bền mài mòn	Rất tốt		
Độ bền UV	Giới hạn		
VOC	380 g/kg ~ 400 g/l		
Thời gian bảo quản	24 tháng		



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Điều kiện chuẩn bị bề mặt**

- Lớp sơn trước (epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước, epoxy chống gỉ hàm rắn cao,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY PHỦ MÀU MÃ EC – MÀU THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Sơn Epoxy 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, chất đóng rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Vết cháy nhỏ khi cắt bằng gió đá và hàn.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt lớp sơn chống gỉ hệ epoxy đã được làm sạch.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng: bóng.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,25 – 1,45 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	55 ± 2%
Hệ sơn	2 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (KU)	70 ± 2
Độ dày màng sơn khô	50 – 100 μm
Định mức lý thuyết	9 m <sup>2</sup> /l cho 60 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	1,5h      1h      50ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	6h      5h      4,5h
Độ bền nước	Rất tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt
Độ bền mài mòn	Rất tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	430 g/kg ~ 450 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Lớp sơn trước (epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước, epoxy chống gỉ hàm rắn cao, epoxy



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THỂ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

chống gỉ trung gian,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY 2 IN 1 MÃ EC – MÀU THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Là loại sơn 2 trong 1 gồm 2 thành phần kết hợp cả chống gỉ và phủ cùng trong một lớp sơn, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, bột màu, chất đóng rắn polyamide, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng: bóng.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,25 – 1,45 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	55 ± 2%
Hệ sơn	2 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (KU)	75 ± 2
Độ dày màng sơn khô	50 – 100 μm
Định mức lý thuyết	9 m <sup>2</sup> /l cho 60 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	1,5h      1h      50ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	6h      5h      4,5h
Độ bền nước	Rất tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt
Độ bền mài mòn	Rất tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	430 g/kg ~ 450 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).





## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN PHỦ POLY FLUOROCARBON MÃ FU - MÀU SƠN THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Là loại sơn phủ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Poly Fluorocarbon, bột màu, chất đóng rắn polyisocyanate, dung môi và các chất phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Bền màu lên đến 15 – 30 năm.
- Chịu UV, nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt lớp sơn chống gỉ hệ Epoxy đã được làm sạch.
- Giữ độ bóng tuyệt hảo.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng rất bóng.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,10 – 1,30 g/cm <sup>3</sup>		
% thể tích chất rắn	50 ± 2%		
Hệ sơn	2 thành phần		
Điểm chớp cháy	20°C		
Độ nhớt (KU)	70 ± 2		
Độ dày màng sơn khô	50 – 80 μm		
Định mức lý thuyết	8 m <sup>2</sup> /l cho 60 μm		
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C	25 <sup>0</sup> C	35 <sup>0</sup> C
	45ph	40ph	35ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	5h	4,5h	4h
Độ bền nước	Rất tốt		
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt		
Độ bền mài mòn	Rất tốt		
Độ bền UV	Rất tốt		
Tính đàn hồi	Cao		
VOC	470 g/kg ~ 500 g/l		
Thời gian bảo quản	24 tháng		



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THỂ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Điều kiện chuẩn bị bề mặt**

- Lớp sơn trước (epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước, epoxy chống gỉ hàm rắn cao,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN POLYURETHANE PHỦ MÀU MÃ PU – MÀU THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Sơn Polyurethane 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Polyurethane, chất đóng rắn polyisocyanate, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Chịu UV rất tốt.
- Bền màu lên đến 2 – 5 năm.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt lớp sơn chống gỉ hệ epoxy đã được làm sạch.
- Giữ độ bóng tuyệt hảo.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng rất bóng.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,35 – 1,55 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	2 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (KU)	70 ± 2
Độ dày màng sơn khô	50 – 80 μm
Định mức lý thuyết	8 m <sup>2</sup> /l cho 60 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	45ph      40ph      35ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	4,5h      4h      4h
Độ bền nước	Rất tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Rất tốt
VOC	470 g/kg ~ 500 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Lớp sơn trước (epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước, epoxy chống gỉ hàm rắn cao, epoxy



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THỂ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

chống gỉ trung gian,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 theo thể tích.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN ALKYD CHỐNG GỈ MÃ AC 1.101 – MÀU NÂU ĐỎ

#### Thành phần:

Sơn Alkyd 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Alkyd, bột oxyt sắt, hoạt chất chống ăn mòn, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chống ăn mòn tốt cho kết cấu sắt, thép không thường xuyên ngập nước.
- Thời gian khô nhanh.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt sắt, thép đã làm sạch đúng tiêu chuẩn.
- Chịu được nhiệt độ lên đến 100°C.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu nâu đỏ, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,25 – 1,35 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	1 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (Giây)	100 ± 5
Độ dày màng sơn khô	30 – 50 μm
Định mức lý thuyết	12 m <sup>2</sup> /l cho 40 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	2,5h      2h      1,5h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	10h      9h      8h
Độ bền nước	Giới hạn
Độ bền dung môi, hóa chất	Giới hạn
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	390 g/kg ~ 500 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AT01 (0 - 5%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN ALKYD CHỐNG GỈ MÃ AC 1.602 – MÀU XÁM

#### Thành phần:

Sơn Alkyd 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Alkyd, hoạt chất chống ăn mòn, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chống ăn mòn tốt cho kết cấu sắt, thép không thường xuyên ngập nước.
- Thời gian khô nhanh.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt sắt, thép đã làm sạch đúng tiêu chuẩn.
- Chịu được nhiệt độ lên đến 100°C.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu xám, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,25 – 1,35 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	1 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (Giây)	100 ± 5
Độ dày màng sơn khô	30 – 50 µm
Định mức lý thuyết	12 m <sup>2</sup> /l cho 40 µm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	2,5h      2h      1,5h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	10h      9h      8h
Độ bền nước	Giới hạn
Độ bền dung môi, hóa chất	Giới hạn
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	390 g/kg ~ 500 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).





## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### Nhiệt độ, độ ẩm

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### Dụng môi:

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AT01 (0 - 5%).

### Đóng gói:

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít.

### Hướng dẫn sử dụng:

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### Phương pháp thi công:

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### Thông tin an toàn:

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### Ghi chú:

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THỂ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN ALKYD CHỐNG GỈ MÃ AC 1.603 – MÀU XÁM

#### Thành phần:

Sơn Alkyd 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Alkyd, hoạt chất chống ăn mòn, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chống ăn mòn tốt cho kết cấu sắt, thép không thường xuyên ngập nước.
- Thời gian khô nhanh.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt sắt, thép đã làm sạch đúng tiêu chuẩn.
- Chịu được nhiệt độ lên đến 100°C.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu xám, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,25 – 1,35 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	1 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (Giây)	100 ± 5
Độ dày màng sơn khô	30 – 50 μm
Định mức lý thuyết	12 m <sup>2</sup> /l cho 40 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	2,5h      2h      1,5h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	10h      9h      8h
Độ bền nước	Giới hạn
Độ bền dung môi, hóa chất	Giới hạn
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	390 g/kg ~ 500 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AT01 (0 - 5%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN ALKYD PHỦ MÀU MÃ AC – MÀU THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Sơn Alkyd 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Alkyd, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Độ che phủ tốt.
- Thời gian khô nhanh.
- Độ bóng cao, bền màu trong điều kiện không thường xuyên ngập nước, hóa chất.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt sắt, thép đã làm sạch đúng tiêu chuẩn.
- Chịu được nhiệt độ lên đến 100°C.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng: bóng.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,05 – 1,25 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	1 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (Giây)	80 ± 5
Độ dày màng sơn khô	30 – 50 μm
Định mức lý thuyết	12 m <sup>2</sup> /l cho 40 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	2,5h      2h      1,5h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	8h      7h      6h
Độ bền nước	Giới hạn
Độ bền dung môi, hóa chất	Giới hạn
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	390 g/kg ~ 500 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Lớp sơn trước (alkyd chống gỉ, alkyd chống gỉ biến tính, epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.
- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AT01 (0 - 5%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít, thùng 3 lít, thùng 1 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN ALKYD CHỐNG GỈ BIẾN TÍNH MÀU NÂU ĐỎ

#### Thành phần:

Sơn Alkyd biến tính 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Alkyd biến tính, bột oxyt sắt, hoạt chất chống ăn mòn, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chống ăn mòn tốt cho kết cấu sắt, thép không thường xuyên ngập nước.
- Thời gian khô nhanh.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt sắt, thép đã làm sạch đúng tiêu chuẩn.
- Chịu được nhiệt độ lên đến 120°C.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu nâu đỏ, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,35 – 1,45 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	1 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (Giây)	90 ± 5
Độ dày màng sơn khô	30 – 50 μm
Định mức lý thuyết	12 m <sup>2</sup> /l cho 40 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	120ph      110ph      100ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	10h      9h      8h
Độ bền nước	Giới hạn
Độ bền dung môi, hóa chất	Giới hạn
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	390 g/kg ~ 500 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AMT01 (0 - 5%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN ALKYD CHỐNG GỈ BIẾN TÍNH MÃ AM 1.602 – MÀU XÁM

#### Thành phần:

Sơn Alkyd biến tính 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Alkyd biến tính, bột kềm phosphate, hoạt chất chống ăn mòn, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chống ăn mòn tốt cho kết cấu sắt, thép không thường xuyên ngập nước.
- Thời gian khô nhanh.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt sắt, thép đã làm sạch đúng tiêu chuẩn.
- Chịu được nhiệt độ lên đến 120°C.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu xám, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,25 – 1,35 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	1 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (Giây)	90 ± 5
Độ dày màng sơn khô	30 – 50 μm
Định mức lý thuyết	12 m <sup>2</sup> /l cho 40 μm
Thời gian khô mặt	15°C                      25°C                      35°C
	120ph                      110ph                      100ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	10h                      9h                      8h
Độ bền nước	Giới hạn
Độ bền dung môi, hóa chất	Giới hạn
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	390 g/kg ~ 500 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).





## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AMT01 (0 - 5%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN ALKYD BIẾN TÍNH PHỦ MÀU MÃ AM – MÀU THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Sơn Alkyd biến tính 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Alkyd biến tính, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Độ che phủ tốt.
- Thời gian khô nhanh.
- Độ bóng cao, bền màu trong điều kiện không thường xuyên ngập nước, hóa chất.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt sắt, thép đã làm sạch đúng tiêu chuẩn.
- Chịu được nhiệt độ lên đến 120°C.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng: bóng.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,05 – 1,25 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	1 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (Giây)	80 ± 5
Độ dày màng sơn khô	30 – 50 μm
Định mức lý thuyết	12 m <sup>2</sup> /l cho 40 μm
Thời gian khô mặt	15°C                      25°C                      35°C
	120ph                      110ph                      100ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	9h                              8h                              7h
Độ bền nước	Giới hạn
Độ bền dung môi, hóa chất	Giới hạn
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Giới hạn
VOC	390 g/kg ~ 500 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Lớp sơn trước (alkyd chống gỉ, alkyd chống gỉ biến tính, epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.
- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

hoặc bị đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007).  
Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AMT01 (0 – 5%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít, thùng 3 lít, thùng 1 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN CHỐNG HÀ TÀU SẮT MÃ AF 3.152 – MÀU ĐỎ NÂU

#### Thành phần:

Sơn phủ 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Copolymer và nhựa thông, bột oxyt đồng, bột kẽm, một số chất độc hữu cơ khác, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Khả năng chống hà lên đến 24 tháng.
- Độ che phủ tốt.
- Thời gian khô nhanh.
- Chịu mài mòn tốt.
- Chịu nước và nước biển rất tốt.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt hệ sơn epoxy, cao su clo hóa đã được làm sạch.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu đỏ nâu, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng

1,65 – 1,85 g/cm<sup>3</sup>

% thể tích chất rắn

60 ± 2%

Hệ sơn

1 thành phần

Điểm chớp cháy

20°C

Độ nhớt (KU)

80 ± 2

Độ dày màng sơn khô

80 – 300 μm

Định mức lý thuyết

6 m<sup>2</sup>/l cho 100 μm

Thời gian khô mặt

15°C

25°C

35°C

45ph

30ph

20ph

Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp

3h

2h

1,5h

lưu ý hạ thủy trước 36 giờ sau khi sơn hoàn thiện

Độ bền nước

Rất tốt

Độ bền dung môi, hóa chất

Tốt

Độ bền mài mòn

Tốt

Độ bền UV

Giới hạn

VOC

350 g/kg ~ 400 g/l

Thời gian bảo quản

12 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Lớp sơn trước (epoxy phủ, epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước, cao su clo hóa,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000.

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AF01 (0 – 10%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít, thùng 3 lít, thùng 1 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN CHỐNG HÀ TÀU GỖ MÃ AF 3.153 – MÀU ĐỎ NÂU

#### Thành phần:

Sơn phủ 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Copolymer và nhựa thông, bột oxyt đồng, bột kẽm, một số chất độc hữu cơ khác, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Khả năng chống hà lên đến trên 12 tháng.
- Độ che phủ tốt.
- Thời gian khô nhanh.
- Chịu mài mòn tốt.
- Chịu nước và nước biển rất tốt.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt hệ sơn epoxy, cao su clo hóa đã được làm sạch.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu đỏ nâu, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng

1,35 – 1,45 g/cm<sup>3</sup>

% thể tích chất rắn

50 ± 2%

Hệ sơn

1 thành phần

Điểm chớp cháy

20°C

Độ nhớt (KU)

67 ± 2

Độ dày màng sơn khô

70 – 250 μm

Định mức lý thuyết

6 m<sup>2</sup>/l cho 80 μm

Thời gian khô mặt

15<sup>0</sup>C

25<sup>0</sup>C

35<sup>0</sup>C

45ph

30ph

20ph

Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp

3h

2h

1,5h

lưu ý hạ thủy trước 36 giờ sau khi sơn hoàn thiện

Độ bền nước

Rất tốt

Độ bền dung môi, hóa chất

Tốt

Độ bền mài mòn

Tốt

Độ bền UV

Giới hạn

VOC

390 g/kg ~ 450 g/l

Thời gian bảo quản

12 tháng



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Điều kiện chuẩn bị bề mặt**

- Lớp sơn trước (epoxy phủ, PU phủ, alkyd chống gỉ, alkyd phủ, cao su clo hóa, epoxy chống gỉ,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.
- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000.

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi AF01 (0 – 10%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 kg, thùng 5 kg, thùng 3 kg, thùng 1 kg.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN ACRYLIC PHỦ MÀU MÃ AR – MÀU THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Sơn Polyurethane 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Acrylic kết hợp với bột màu dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô rất nhanh, bề mặt cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Chịu UV rất tốt.
- Bền màu lên đến 2 – 3 năm.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt lớp sơn chống gỉ hệ epoxy đã được làm sạch.
- Giữ độ bóng tuyệt hảo.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng: bóng.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,00 – 1,20 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	55 ± 2%
Hệ sơn	1 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (KU)	65 ± 2
Độ dày màng sơn khô	50 – 90 μm
Định mức lý thuyết	9 m <sup>2</sup> /l cho 60 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	1,5h      1h      45ph
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	5h      4h      3h
Độ bền nước	Rất tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt
Độ bền mài mòn	Tốt
Độ bền UV	Tốt
VOC	430 g/kg ~ 450 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Sơn lớp lót trước (epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước, epoxy chống gỉ hàm rắn cao, epoxy





## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

chống gỉ trung gian,...) đảm bảo bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít, thùng 3 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy thật kỹ sơn trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN CHỊU NHIỆT 350°C VÀ 650°C MÀ NHŨ BẠC – NHŨ BẠC

#### Thành phần:

Sơn gốc Silicone 1 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nền nhựa Silicone, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu được nhiệt độ cao 350°C và 650°C.
- Chịu được trong môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô rất nhanh, tạo độ cứng cao.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất tốt.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu nhũ bạc, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	0,9 – 1,10 g/cm <sup>3</sup>		
% thể tích chất rắn	50 ± 2%		
Hệ sơn	1 thành phần		
Điểm chớp cháy	20°C		
Độ nhớt (KU)	60 ± 2		
Độ dày màng sơn khô	50 – 80 μm		
Định mức lý thuyết	8 m <sup>2</sup> /l cho 60 μm		
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C	25 <sup>0</sup> C	35 <sup>0</sup> C
	2h	1,5h	1h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	5h	4h	3h
Độ bền nước	Rất tốt		
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt		
Độ bền mài mòn	Rất tốt		
Độ bền UV	Tốt		
VOC	470 g/kg ~ 500 g/l		
Thời gian bảo quản	24 tháng		

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- Thùng 20 lít, thùng 5 lít, thùng 1 lít.

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Khuấy kỹ trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN SÀN TỰ SANG PHẪNG MÃ EFS – MÀU THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Dòng sơn Epoxy 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy kết hợp với bột màu, đóng rắn polyamide và một số phụ gia khác.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu tải lên đến trên 3 tấn.
- Chịu mài mòn và va đập rất tốt.
- Bề mặt bóng, độ đàn cứng cao.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Bám dính rất tốt trên bề mặt sàn bê tông.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng: bóng.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,70 – 1,90 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	95 ± 2%
Hệ sơn	2 thành phần
Điểm chớp cháy	20°C
Độ nhớt (KU)	≥ 141
Độ dày màng sơn khô	500 – 3000 μm
Định mức lý thuyết	1 m <sup>2</sup> /l cho 1000 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C      25 <sup>0</sup> C      35 <sup>0</sup> C
	3h      2,5h      2h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	12h      10h      8h
Độ bền nước	Rất tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt
Độ bền mài mòn	Rất tốt
Độ bền UV	Tốt
VOC	40 g/kg ~ 50 g/l
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt bê tông (hoặc sàn) cần sạch không đọng nước, loại bỏ các vết ố, rêu mốc,...
- Sơn lớp sơn lót EFS trước tạo bề mặt phẳng, tăng độ bám dính cho sàn.



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Rửa dụng cụ bằng dung môi ET01.

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 5lít/7,5lít và 2lít/3lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 1/1,5 (theo thể tích).

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Trộn 2 phần vào nhau và khuấy kỹ 2 thành phần với nhau trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Cọ, Rulo lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tránh tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY HỆ NƯỚC CHỐNG GỈ MÃ EP 1.602 – MÀU XÁM

#### Thành phần:

Sơn Epoxy gốc nước chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, chất đóng rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Thân thiện với môi trường.
- Đi từ gốc dung môi là nước.
- Không gây cháy nổ.
- Không độc hại cho người thi công.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Chống mài mòn cao.
- Thời gian khô nhanh.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.
- Có thể thi công sơn ngay tại nhà máy chế tạo và nơi lắp dựng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu xám, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,45 – 1,55 g/cm <sup>3</sup>		
% thể tích chất rắn	50 ± 2%		
Hệ sơn	2 thành phần		
Độ nhớt (KU)	65 ± 2		
Độ dày màng sơn khô	50 – 120 μm		
Định mức lý thuyết	6 m <sup>2</sup> /l cho 80 μm		
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C	25 <sup>0</sup> C	35 <sup>0</sup> C
	3h	2,5h	2h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	10h	9h	8h
Độ bền nước	Rất tốt		
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt		
Độ bền mài mòn	Rất tốt		
Độ bền UV	Tốt		
Thời gian bảo quản	24 tháng		

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi nước (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 12,5lít/5lít và 2,5lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 2,5/1 (theo thể tích).

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Trộn 2 thành phần với nhau. Khuấy thật kỹ 2 thành phần với nhau tạo hỗn hợp sơn đồng nhất trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc nước nên rất an toàn và thân thiện với môi trường.
- Chú ý tránh hít trực tiếp bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN PHỦ EPOXY HỆ NƯỚC MÃ EP – MÀU THEO BẢNG MÀU

#### Thành phần:

Sơn phủ Epoxy gốc nước 2 thành phần, được sản xuất trên nền nhựa Epoxy, chất đóng rắn polyamide, bột màu, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Thân thiện với môi trường.
- Đi từ gốc dung môi là nước.
- Không gây cháy nổ.
- Không độc hại cho người thi công.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Độ bóng cao và bề mặt sơn bền mịn.
- Chống mài mòn cao.
- Thời gian khô nhanh.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu theo bảng màu, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,20 – 1,40 g/cm <sup>3</sup>
% thể tích chất rắn	50 ± 2%
Hệ sơn	2 thành phần
Độ nhớt (KU)	65 ± 2
Độ dày màng sơn khô	50 – 100 μm
Định mức lý thuyết	6 m <sup>2</sup> /l cho 80 μm
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C                      25 <sup>0</sup> C                      35 <sup>0</sup> C
	3h                              2,5h                              2h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	10h                              9h                              8h
Độ bền nước	Rất tốt
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt
Độ bền mài mòn	Rất tốt
Độ bền UV	Giới hạn
Thời gian bảo quản	24 tháng

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Lớp sơn trước (epoxy chống gỉ, epoxy chống gỉ hệ nước, epoxy chống gỉ hàm rắn cao,...) bề mặt khô và không có tạp chất bẩn.
- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát





## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

hoặc bị đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007).  
Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dung môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi nước (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 12,5lít/5lít và 2,5lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 2,5/1 (theo thể tích).

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Trộn 2 thành phần với nhau. Khuấy thật kỹ 2 thành phần với nhau tạo hỗn hợp sơn đồng nhất trước khi sơn. Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc nước nên rất an toàn và thân thiện với môi trường. Chú ý tránh hít trực tiếp bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY CHỐNG GỈ MÃ EI 1.101 – MÀU NÂU ĐỎ

#### Thành phần:

Sơn Epoxy chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, chất đóng rắn polyamide, bột oxyt sắt, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu nâu đỏ, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,60 – 1,80 g/cm <sup>3</sup>		
% thể tích chất rắn	60 ± 2%		
Hệ sơn	2 thành phần		
Độ nhớt (KU)	90 ± 2		
Độ dày màng sơn khô	50 – 120 μm		
Định mức lý thuyết	6 m <sup>2</sup> /l cho 80 μm		
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C	25 <sup>0</sup> C	35 <sup>0</sup> C
	2h	1,5h	1h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	8h	7h	6h
Độ bền nước	Rất tốt		
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt		
Độ bền mài mòn	Rất tốt		
Độ bền UV	Hạn chế		
Thời gian bảo quản	24 tháng		

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 (theo thể tích).

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Trộn 2 thành phần với nhau. Khuấy thật kỹ 2 thành phần với nhau tạo hỗn hợp sơn đồng nhất trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### TÀI LIỆU KỸ THUẬT SƠN EPOXY CHỐNG GỈ MÃ EE 1.101 – MÀU NÂU ĐỎ

#### Thành phần:

Sơn Epoxy chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, chất đóng rắn polyamide, bột oxyt sắt, dung môi và phụ gia.

#### Đặc điểm chính:

- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.
- Thời gian khô nhanh, cứng.
- Chịu nước, dung môi, hóa chất rất tốt.
- Có khả năng kết hợp rất tốt với phần lớn các loại chất tạo màng.

#### Màu sắc và độ bóng:

Màu nâu đỏ, độ bóng mờ.

#### Thông số kỹ thuật tại 25°C:

Tỷ trọng khối lượng	1,60 – 1,80 g/cm <sup>3</sup>		
% thể tích chất rắn	60 ± 2%		
Hệ sơn	2 thành phần		
Độ nhớt (KU)	90 ± 2		
Độ dày màng sơn khô	50 – 120 μm		
Định mức lý thuyết	6 m <sup>2</sup> /l cho 80 μm		
Thời gian khô mặt	15 <sup>0</sup> C	25 <sup>0</sup> C	35 <sup>0</sup> C
	2h	1,5h	1h
Thời gian khô để sơn lớp kế tiếp	8h	7h	6h
Độ bền nước	Rất tốt		
Độ bền dung môi, hóa chất	Rất tốt		
Độ bền mài mòn	Rất tốt		
Độ bền UV	Hạn chế		
Thời gian bảo quản	24 tháng		

#### Điều kiện chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất theo tiêu chuẩn ISO 8504 - 2:2000. Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.5 (ISO 8501 - 1:2007). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501 - 1:2007).



## CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 24/11 Đường D3, Phường 25, Q Bình Thạnh, Tp HCM.

Tel: 08. 38991678

Fax: 08. 38991688

MST: 0304925038

### **Nhiệt độ, độ ẩm**

- Nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C.

### **Dụng môi:**

- Pha loãng và rửa dụng cụ bằng dung môi ET01 (0 - 10%).

### **Đóng gói:**

- 2 thành phần riêng biệt (Sơn/đóng rắn = 16lít/4lít và 4lít/1lít).

### **Tỷ lệ pha trộn:**

- Sơn/đóng rắn = 4/1 (theo thể tích).

### **Hướng dẫn sử dụng:**

- Trộn 2 thành phần với nhau. Khuấy thật kỹ 2 thành phần với nhau tạo hỗn hợp sơn đồng nhất trước khi sơn.
- Nhiệt độ bề mặt > 10°C và < 40°C.

### **Phương pháp thi công:**

- Phun áp lực cao chân không; áp lực đầu béc 12 - 15 Mpa (120 - 150 bar, 1700 - 2130 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Súng phun khí nén; áp lực đầu béc 0,3 – 0,4 Mpa (3 - 4 bar, 43 - 58 psi). Cỡ béc 0,28 - 0,33 mm ( 0,011 - 0,013 in), góc phun 45 - 90°.
- Cọ lăn, chổi quét.

### **Thông tin an toàn:**

- Đây là sơn gốc dung môi nên cần chú ý tránh hít bụi sơn hay mùi sơn cũng như tiếp xúc với màng sơn còn ướt và tránh để da, mắt tiếp xúc vào.

### **Ghi chú:**

*Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.*